

RX220

AMPLA ADAPTAÇÃO A
AMBIENTES DE BAIXA
FERTILIDADE.

Benefícios:

Maior produtividade

Alto potencial de retorno econômico em ambientes em estágios iniciais de reconstrução da fertilidade.



Decomposição mais lenta

Solo protegido por mais tempo.



Alta rusticidade

Adaptação a variados ambientes de produção.



Características:

CURTO

MÉDIO

LONGO

Ciclo: 90 a 120 dias¹

Ambiente de produção: Todos

Índice de MS: 14 - 15%

Relação C/N: > 20

Faixa de Dosagem: 50 - 60 kg/ha

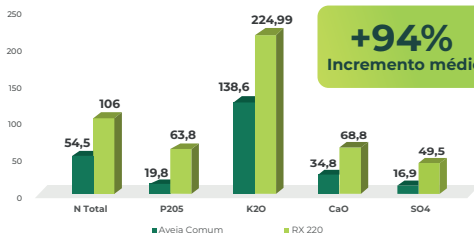
¹Ciclo varia conforme manejo e a época de semeadura.

Composição do mix:

- Aveia Branca IPR Esmeralda
- Aveia Preta Embrapa 139
- Nabo Japonês Minowase
- Centeio IPR 89



Ciclagem de Nutrientes



Fonte: Pesquisa e Inovação Raix 2024.

Painel de Resultados do RX 220



Média de resultados de **RX 220** em relação à média da testemunha: Aveia Comum.

CARACTERÍSTICA	RESULTADOS
Produção de Massa Seca	+77%
Ciclagem de Nutrientes	+94%

PIMM Planejamento e Implantação:

Época recomendada de semeadura: **Abril a Maio** | Profundidade de semeadura: **2 a 3 cm**

Sugestão de dose para semeadura:

Linha - kg/ha		Lanço - kg/ha	
Ambiente de Produção Alto/Médio	Ambiente de Produção Baixo	Ambiente de Produção Alto/Médio	Ambiente de Produção Baixo
50	60	60	60

Monitoramento:

Lagartas, vaquinhas, percevejos e pulgões.

Manejo final do produto:

Manejo 01

Dessecação total: Recomenda-se realizar no pleno florescimento do Nabo Japonês Minowase e/ou Centeio IPR 89 ou conforme a tabela ao lado:

¹Dessecação – refere-se a dessecação com utilização de herbicidas e com condições climáticas favoráveis

Produção de MS (t/ha)	Intervalo entre o manejo do mix até a semeadura da cultura comercial	
	Dessecação ¹	Dessecação ¹ + Rolo - faca
< 5	30 dias	25 dias
5 - 6	35 dias	30 dias
> 6	45 dias	40 dias